



VivaxCoat opravný

Příprava

Pokyny	1. Příprava povrchu	2. Vyplnění vadného místa
 <ul style="list-style-type: none"> Plocha opravy je max. 10x10 cm Opravy jsou možné provádět systémem VivaxCoat® Nepoškozené vrstvy systémove izolace se nemusí odstraňovat (DENSO® Primer, DENSO® Tape, DENSOLEN® Band) 	 <ul style="list-style-type: none"> Odstraňte uvolněnou izolaci, zaoblete zářezy a řezy Přilehlý nátěr musí být zbaven prachu písku a jiných nečistot nejméně 20 cm vpravo a vlevo od poškozeného místa a zcela po obvodu. Před aplikací je nutné odstranit všechny nečistoty ovlivňující přilnavost. Celý povlak kolem místa opravy zdrsněte gelovým platnem v obvodovém směru. Nakonec povrch očistíte 	 <ul style="list-style-type: none"> V případě poškození až na ocelový povrch musí být celá konstrukce systému obnovena do původní tloušťky. DENSO® Primer naneste na poškozený ocelový povrch ručně nebo špachtlí DENSO® pásku nastříhejte na velikost poškozeného místa a aplikujte ji metodou "tapetování". DENSOLEN® pásku nastříhejte na velikost poškozeného místa a aplikujte ji metodou "tapetování".
3. DENSOLEN® Primer – aplikace	4. DENSOLEN® Band – aplikace	5. Zkoušení vysokým napětím
 <ul style="list-style-type: none"> DENSOLEN® Primer před nanesením důkladně promíchejte v originální plechovce, nesmí v ní být usazení (viz informací o výrobku). Ujistěte se, že povrch, který má být natřený, je suchý a čistý. V opačném případě zopakujte sušení a čištění. Vadné místo a zdrsňelý povlak rovnoměrně a tence pokryjte. <p>POZOR: Primer HT nechte odvětrat minimálně 8 minut a maximálně 8 hodin (zkouška prstem).</p>	 <ul style="list-style-type: none"> DENSOLEN®-AS50 (VivaxCoat®-LT-MT) nebo DENSOLEN®-ET100 (VivaxCoat®-HT) jako mechanická ochranná páska, v původním počtu vrstev, s 50% překrytím Navíjení začíná/končí nejméně 15 cm vpravo a vlevo od poškozeného místa s navíjením po obvo a bez posuvu. Začátek pásky je v pozici 8-10 hodin a konec musí směřovat ke dnu trubky. Pro efektivní zpracování se doporučuje používat izolační strojek DENSOMAT®. 	 <ul style="list-style-type: none"> Po aplikaci DENSOLEN® pásky lze provést zkoušku izolace vysokým napětím. Za tímto účelem se doporučuje používat spirálové nebo pryžové elektrody.

Produkt	Jmenovitá šířka	Doporučená šířka role (mm)	Teplota výroby °C (°F)	Povrchová teplota (°F)	Teplota okolí °C (°F)	Podmínky skladování C (°F)
DENSO®-AQ Primer			-10 až +50 (+14 až +122)	-10 až +50 (+14 až +122)	-30 až +50 (-22 až +122)	Suché ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-AQ Primer HT			+5 až +50 (+41 až +122)	-10 až +100 (+14 až +212)	-30 až +50 (-22 až +122)	Suché ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-Tape LT	≤ DN 200	50	-10 až +30 (+14 až +86)	-10 až +50 (+14 až +122)	-30 až +50 (-22 bis +122)	Suché ≤ +30 (≤ +86)
	DN 200-DN 400	100				
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape MT	≤ DN 200	50	-10 až +50 (+14 bis +122)	-10 až +50 (+14 až +122)	-30 až +50 (-22 bis +122)	Suché ≤ +40 (≤ +104)
	DN 200-DN 400	100				
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape HT	≤ DN 200	50	+5 až +50 (+41 bis +122)	-10 až +100 (+14 až +212)	-30 až +50 (-22 až +122)	Suché ≤ +40 (≤ +104)
	DN 200-DN 400	100				
	> DN 400	150				
DENSOLEN®-AS50 DENSOLEN®-ET100	< DN 65	30	-10 až +50 (+14 bis +122)	-10 až +50 (+14 až +122)	-30 až +50 (-22 až +122)	Suché ≤ +50 (≤ +122)
	≤ DN 200	50				
	> DN 200	100				
Bezpečnost a ochrana životního prostředí	Všechny kroky zpracování musí být prováděny s použitím osobních ochranných pomůcek, jako je bezpečnostní obuv, přilba, ochranné brýle a rukavice v souladu s místními předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci.					