



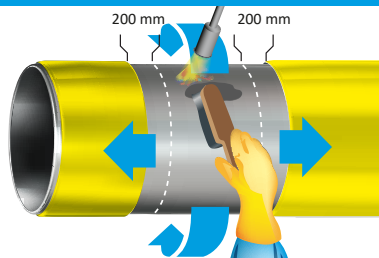
DEXPAND®-CF70

Upozornění



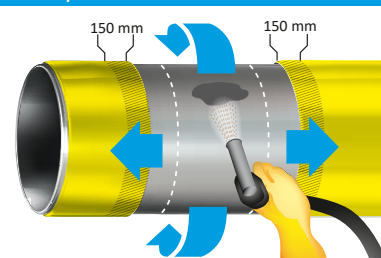
- Aplikaci smí provádět pouze kvalifikovaný personál, který byl již dříve za tímto účelem vyškolen v centrále v Leverkusenu v Německu
- Dbejte ze všech stran na volný přístup k úsekům potrubí
- Otryskání musí být provedeno otryskávacím materiálem s ostrými hranami
- Izolaci DEXPAND®-CF70 provádět bezprostředně, nejpozději do 2 hodin po otryskání
- Složku B (základní nátěr a pryskyřice) před každým použitím dobře protřepat
- Po smíchání pryskyřičných složek okamžitě začít zpracovávat.
- DEXPAND®-CF70 může být odvodšňován pouze válcem s křížovou drážkou (hliník nebo teflon).
- Každou vrstvu uhlíkové tkaniny DEXPAND®-CF70 separátně naimpregnovat a okamžitě aplikovat (na každou vrstvu tkaniny použijte novou roli laminátu a pryskyřici DEXPAND®-CF70).
- Nádoby s připravenou směsí obou složek ihned po zpracování zcela vyprázdněte
- Nádoby s připravenou směsí obou složek z důvodu možného vývinu tepla nikdy neuzavírejte
- Nanášení (aplikace) tkaniny DEXPAND®-CF70 se provádí symetrickým překrytím vadných míst v podélném směru

1. Čistění



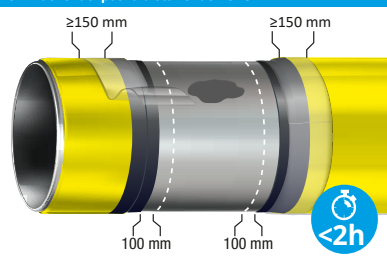
- Stávající izolaci na obou stranách odstranit v šířce přibližně o 20 cm více, než má být pokryto karbonovou látkou DEXPAND®-CF70.
- Hrany tvárné izolace zkosit pod úhlem <math>< 30^\circ</math>
- Znečištění povrchu, jako je prach, nečistoty, olej, mastnota atd. odstranit

2. Otryskání



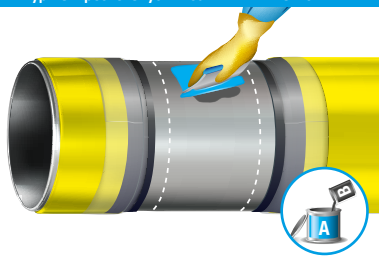
- Proveďte otryskání s tryskacím materiálem s ostrými hranami.
- Odstraňování koroze z celé exponované ocelové oblasti nejméně Sa2½ (ISO8501-1), hloubka drsnosti 40 - 100 µm.
- Zdrsněte tvární izolaci smirkovým papírem (# 40) v obvodovém směru po šířce přibližně 150 mm

3. Značkovácí páska a stahovací folie



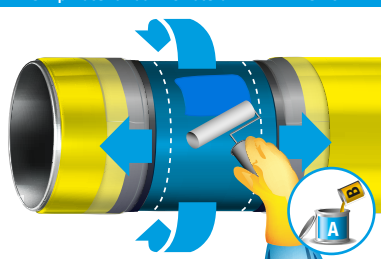
- Celkovou šířku tvární izolace a celkovou šířku DEXPAND®-CF70 uhlíkové tkaniny vymežit značkovácí páskou - na obou stranách plus 10 cm,
- Zakrytí oblast od středu značkovácí pásky až do 15 cm na tvární izolaci pomocí pružné stahovací folie
- Maximální doba mezi odstraněním (otryskáním) rzi a začátkem izolování systémem DEXPAND®-CF70 musí být kratší jak 2 hodiny. Znečištění musí být v zásadě vyloučeno, např. zabalením do samostatné pružné stahovací folie.

4. Vyplnění poškozených míst DEXPAND®-CF70



- V daném případě zahřátí povrchu, který má být potažen DEXPAND®-CF70, na rozsah teploty zpracování DEXPAND®-CF70
- Teplota povrchu musí být alespoň + 3 ° C (+5,4 ° F) nad rosným bodem.
- DEXPAND®-CF70 komponenty smíchejte dohromady (složka A (modrá) + složka B (černá)), do homogenní barvy bez mramorování nebo barevných pruhů (šlírů)
- Přelejte směs do čisté nádoby, např. plastové kádinky a znovu důkladně promíchejte
- **Nikdy nemíchat částečná množství!**
- Úplně vyplňte vadné místo a špachtli táhněte v obvodovém směru tak, aby se nevytvářely dutiny
- V případě velkých hloubek musí být aplikováno špachtli několik vrstev. Maximální tloušťka výplně na aplikaci by neměla překročit 3 mm. Mezi nanášením jednotlivých vrstev není žádná čekací doba.

5. Aplikace základního nátěru DEXPAND®-CF70

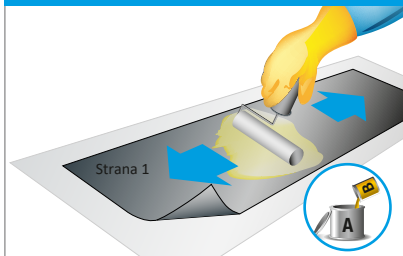


- V daném případě zahřátí povrchu, který má být potažen DEXPAND®-CF70, na rozsah teploty zpracování DEXPAND®-CF70.
 - Teplota povrchu musí být alespoň + 3 ° C (+5,4 ° F) nad rosným bodem.
 - DEXPAND®-CF70 základní nátěr před použitím dobře protřepat. Základní nátěr míchejte po dobu 3 minut (složka A (modrá) + složka B (černá)) do homogenní barvy, mramorování nebo pruhu (šlírů) nesmí být přítomny. Míchání také vertikálně a na stranu okraje nádoby. Míchací nástroj setřete častěji.
 - **Nikdy nemíchat částečná množství!**
 - Základní nátěr DEXPAND®-CF70 nanášejte rovnoměrně a tence na celém povrchu potah s velurovým laminovacím válcem nebo laminovací štětce v celé šířce, včetně šířky DEXPAND®-CF70 tmelu naneseného na vadné oblasti (zde pečlivě).
- UPOZORNĚNÍ:** Nenášejte základní nátěr silnější, než je nutné. Jinak laminát DEXPAND®-CF70 během balení může proklouznout.



DEXPAND®-CF70

6. Karbonová tkanina a základní nátěr - 1. strana



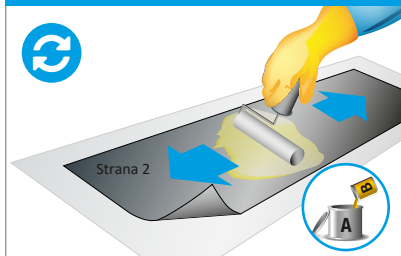
■ DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu rozložte na hladký, plastovou plachtou pokrytý a čistý povrch segmentu. Rozložte ji bez záhybů, vrásek či zvlnění. Tkaninu zkontrolujte.

■ DEXPAND®-CF70 základní nátěr před použitím dobře protřepejte. Základní nátěr dobře promíchejte (složka A (bezbarvá) + složka B (nažloutlá)), nejméně 3 minuty do homogenního zbarvení bez mramorování nebo pruhů (šlírů). Míchejte také vertikálně a na stranu okraje nádoby. Míchací nástroj setřete častěji.

■ Nikdy nemíchat částečná množství!

- Širokým velurovým laminovacím válcem naneste DEXPAND®-CF70 základní nátěr rovnoměrně.
- Nakonec použijte ventilační váleček k odstranění vzduchových kapes. (nepoužívejte ostrý nebo kartáčový váleček).
- Nepoškoďte tkaninu ani nevytláčujte vlákna
- Pro délky tkaniny > 2 m může být užitečné DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu pečlivě a bez vrásek nebo zvlnění navinout na dostatečně široký válec, např. na přiloženou kartonovou trubici. Válec (čistý, suchý, bez mastnoty) vždy používat pouze jednou.

7. Karbonová tkanina a základní nátěr - 2. strana



■ Opatrně otočte karbonovou látku DEXPAND®-CF70 a rozložte bez záhybů, vrásek nebo zvlnění.

- Pro navinuté textilie o délce > 2 m, uvolněte segment po segmentu a rozložte bez vrásek, takže dříve neimpregnovaná strana je nahore
- Širokým velurovým laminovacím válcem naneste DEXPAND®-CF70 základní nátěr rovnoměrně.
- Nakonec použijte ventilační váleček k odstranění vzduchových kapes. (nepoužívejte ostrý nebo kartáčový váleček).
- Nepoškoďte tkaninu ani nevytláčujte vlákna.

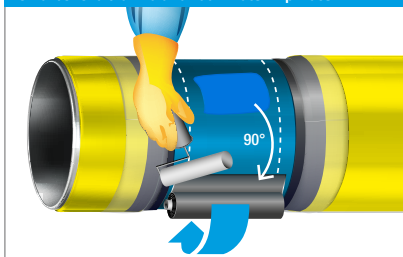
8. Karbonová tkanina a základní nátěr - rolování



■ DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu pečlivě, bez záhybů navíňte na dostatečně široký válec, např. na karton nebo plastová role. (Válec musí být čistý, suchý a bez mastnoty)

- Ihned po navinutí začněte s aplikací
- Nejprve naimpregnujte následující vrstvy DEXPAND®-CF70 karbonové tkaniny pomocí základního nátěru, až když je připravená vrstva zcela aplikována
- Pro impregnaci každé karbonové tkaniny DEXPAND®-CF70 použijte nový velurový laminovací válec

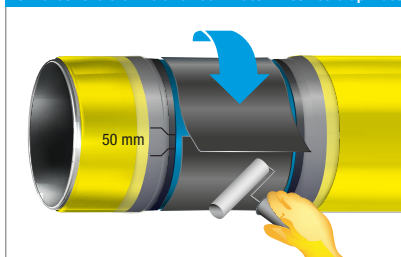
9. Karbonová tkanina a základní nátěr: Aplikace



■ DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu pečlivě aplikujte do vyznačené oblasti

- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu přeložte o cca 90° v obvodovém směru případně o ¼ obvodu potrubí na vadu.
- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu s mírným tahem ovijte, tak aby byla pevně usazena a aplikována bez zvlnění nebo záhybů.
- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu naneste bez odsazení s přesahem konců nejméně 5 cm
- Nakonec použijte ventilační váleček k vymotání tkaniny, abyste odstranili případné vzduchové kapsy (nepoužívejte ostatní nebo kartáčový váleček).

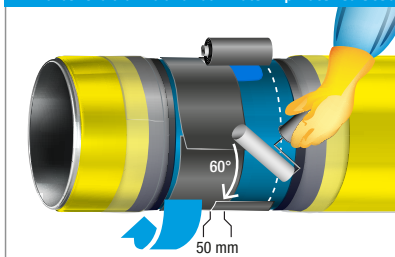
10. Karbonová tkanina a základní nátěr: Vícevrstvá aplikace



■ Při vícevrstvé aplikaci DEXPAND®-CF70 karbonové tkaniny aplikujte přes sebe opatrně a se stejnými okraji

- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu přeložte o cca 90° v obvodovém směru případně o ¼ obvodu potrubí na vadu.
- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu s mírným tahem ovijte, tak aby byla pevně usazena a aplikována bez zvlnění nebo záhybů.
- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu naneste bez odsazení s přesahem konců nejméně 5 cm.
- Začátek karbonové tkaniny DEXPAND®-CF70 bezprostředně a bez hran (na stejném okraji), přiložte na konec předchozího pruhu
- Vždy aplikujte ve stejném směru vinutí
- Nakonec použijte ventilační váleček k vymotání tkaniny, abyste odstranili případné vzduchové kapsy (nepoužívejte ostatní nebo kartáčový váleček).

11. Karbonová tkanina a základní nátěr: Aplikace vedle sebe

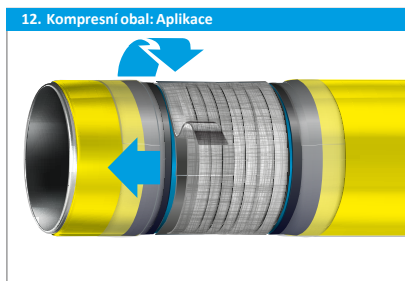


■ DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu pečlivě aplikujte do vyznačené oblasti

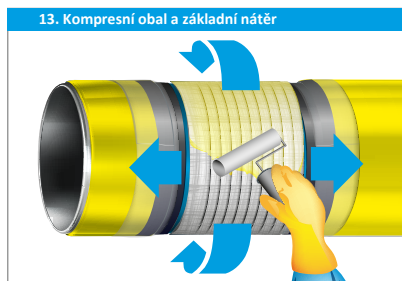
- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu přeložte o cca 90° v obvodovém směru případně o ¼ obvodu potrubí na vadu.
- Začátek a konec proužků DEXPAND®-CF70 přeložte přes sebe o cca 60°.
- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu s mírným tahem ovijte, tak aby byla pevně usazena a aplikována bez zvlnění nebo záhybů
- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu naneste bez odsazení s přesahem konců nejméně 5 cm.
- DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu naneste s bočním přesahem nejméně 5 cm
- Vždy aplikujte ve stejném směru vinutí
- Nakonec použijte ventilační váleček k vymotání tkaniny, abyste odstranili případné vzduchové kapsy (nepoužívejte ostatní nebo kartáčový váleček).
- **Pozor:** Vedle sebe ve vrstvách ležící pruhu dává paralelně (princip zipu). Nikoliv každý pruh samostatně



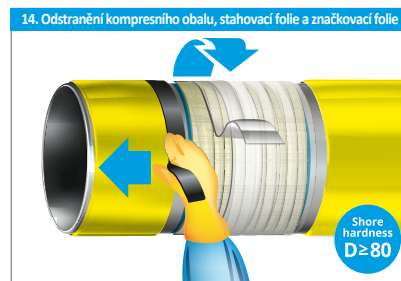
DEXPAND®-CF70



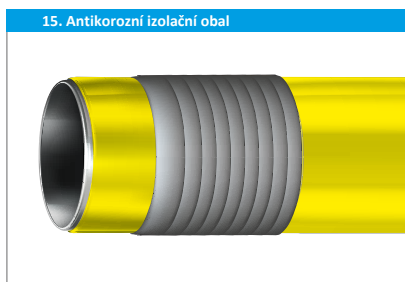
- Ihned po dokončení laminace kompresním obalem DEXPAND®-CF70 - při mírném tahu a s přesahem nejméně 2 cm spirálově ovijte. A to ve stejném směru jako u DEXPAND®-CF70 karbonové tkaniny.
- **Pozor:** DEXPAND®-CF70 karbonovou tkaninu nepřesunujte přes vinutí kompresního obalu DEXPAND®-CF70
- DEXPAND®-CF70 kompresní obal ovívejte v podélném směru nejméně 2 cm přes karbonovou tkaninu DEXPAND®-CF70.



- DEXPAND®-CF70 kompresní obal na suchých místech plně naimpregnujte (napustte) základním nátěrem DEXPAND®-CF70, až nebudou patrné žádné vzduchové inkluze (bubliny).
- Nakonec použijte ventilační váleček k vymotání tkaniny, abyste odstranili případné vzduchové kapsy (nepoužívejte ostnatý nebo kartáčový váleček).
- Konec kompresního obalu DEXPAND®-CF70 (přibližně 2 cm) uvolněte, aby se pozdější odstranění k odstranění kompresního obalu DEXPAND®-CF70 usnadnilo a zabránilo se eventuálnímu poškození
- Oblast zakryjte napínací fólií, na straně alespoň po značkovací pásku



- Po dostatečném vytvrzení DEXPAND®-CF70 (Shore D ≥ 80) lze střečovou folii, značkovací pásku a kompresní obal DEXPAND®-CF70 lze zcela odstranit jednoduchým odtržením.
- Ihned poté lze aplikovat antikorozní ochranu
- Pokud protikorozní ochrana není aplikována ihned, musí být celá oblast chráněna před kontaminací až k továrnímu izolaci střečovou folii



- Aplikace systému protikorozní ochrany, který odpovídá požadavkům potrubí. Pokyny pro zpracování a informace o produktu

Pozor: V systému nejsou povoleny žádné dodatečné mechanické práce v rozsahu aplikace celé plochy DEXPAND®-CF70

Produkt	Teplota zpracování °C (°F)			Max. teplotní rozdíl mezi povrchem a materiálem °C (°F)	Relativní vlhkost %	Čas zpracování (+23°C (+73°F) v minutách)	Teplota skladování °C (°F)
	Materiál	Povrch	Okolí				
DEXPAND®-CF70 tmel	+15 až +35 (+59 až +95)	min. +3 (+5,4) nad rosným bodem	+10 až +40 (+50 až +104)	< +25 (< +77)	< 80	ca. 50	< +40 (< +104)
DEXPAND®-CF70 Primer*						ca. 35	
DEXPAND®-CF70 základní nátěr*	Množství > 500g*					ca. 40	
DEXPAND®-CF70 karb. tkanina						odpadá	
DEXPAND®-CF70 kompres. obal						odpadá	
Příprava povrchu	Je třeba dodržovat zvláštní požadavky doporučení pro zpracování.						
Bezpečnost práce & ochrana životního prostředí	Instalace musí být provedena v souladu s místními a obvyklými ekologickými a bezpečnostními předpisy. Je třeba dodržovat bezpečnostní a environmentální informace na štítcích a v bezpečnostních listech produktů. Noste osobní ochranné prostředky, např. ochranné brýle, ochranné rukavice a uzavřené pracovní oděvy. Chraňte půdu před kontaminací.						
* U dvousložkových reaktivních systémů je doba zpracovatelnosti ovlivněna převládajícími teplotami. U množství větších než 500 g doporučujeme v důsledku exotermické reakce před aplikací zahřát pryskyřičné komponenty na 20 °C (68 °F).							