



# DEKOTEC®-HTS

## 1. Příprava

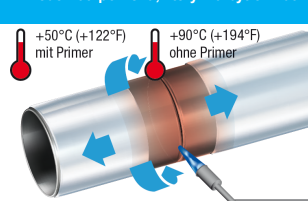
- Všechny kroky zpracování musí být prováděny s použitím osobních ochranných pomůcek, jako je bezpečnostní obuv, přílba, ochranné brýle a svářečské rukavice v souladu s místními předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci. Důrazně se doporučuje, aby byli noví pracovníci před aplikací smršťovacích náleků proškoleni.
- Přilehlé tovarní povlaky zdrsněte (např. smirkovým plátnem č. 40) a zkozte pod úhlem  $\leq 30^\circ$ . U trubek o průměru  $> 400$  mm (16") se doporučuje použít 2 aplikátory.
- Požadovaná čistota povrchu: Povrch musí být před tryskáním suchý, zbavený mastnoty, oleje, prachu a dalších nečistot s úrovní čistoty min. Sa2½ (ISO, 8501-1). Tryskaný povrch musí být chráněn před prachem a vlhkostí.

## 2. Čištění



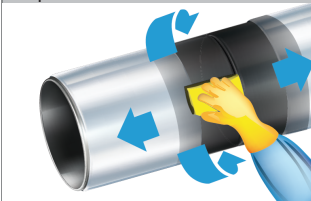
- Pro optimální aplikaci očistěte povrch hadičkou, který nepouští vlákna, a použijte čisté rukavice. **Nikdy se nedotýkejte otryskaného povrchu holými rukama.**

## 3. Předehřátí povrchu, který má být ovinut.



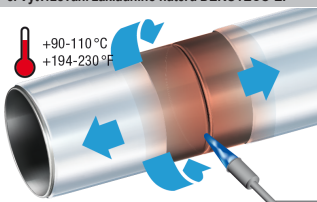
- Před nanesením základního nátěru DEKOTEC®-EP je třeba povrch, který má být opatřen nátěrem (ocel a přilehlá tovarní skříň), rovnoměrně předehřát na  $+50^\circ\text{C}$ . Pokud se nepoužije základní nátěr DEKOTEC® EP, musí se povrch předehřát přímo na teplotu  $+90^\circ\text{C}$ . Předehřev se provádí vysokou intenzitou plamene.

## 4. Aplikace základního nátěru DEKOTEC®-EP



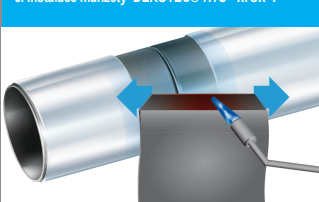
- Smíchejte složky DEKOTEC®-EP Primer A a B v poměru 2:1 (objem) a míchejte 1 minutu.
- Naneste tenkou a rovnoměrnou vrstvu základního nátěru DEKOTEC®-EP na celý natřaný povrch (ocelový povrch a přilehlý tovarní nátěr) drsnou (černou) stranou houby.

## 5. Vytváření základního nátěru DEKOTEC®-EP



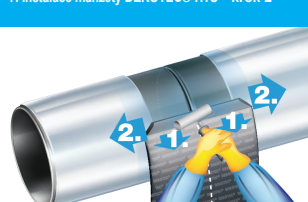
- Vytváření základního nátěru DEKOTEC®-EP silným plamenem až do povrchové teploty  $+90^\circ\text{C}$  až  $+110^\circ\text{C}$  ( $+194^\circ\text{F}$  až  $+230^\circ\text{F}$ ).
- Vytváření je ukončeno, když je základní nátěr DEKOTEC®-EP na dotek suchý.

## 6. Instalace manžety DEKOTEC®-HTS - krok 1



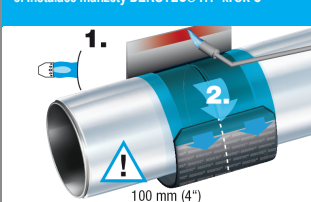
- Nahřejte lepicí stranu manžety na straně se zkosněním  $45^\circ$  v délce přibližně 200 mm (8").
- Při použití hlavních rolí zkratěte objímku na požadovanou délku (viz tabulka) a upevněte je pomocí pásků. Úkos 45°.

## 7. Instalace manžety DEKOTEC®-HTS - krok 2



- Přiláďte DEKOTEC®-HTS na předehřátý povrch v poloze na 2 hodiny tak, aby se středová značka na objímce nacházela nad svarovým spojem.
- Odstraňte zachycený vzduch pomocí válečku podle obrázku.

## 8. Instalace manžety DEKOTEC®-HT - krok 3



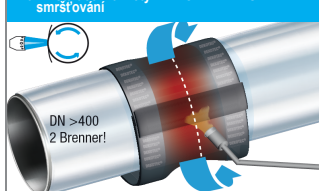
- Nahřejte lepicí stranu DEKOTEC®-HTS na volném konci v délce přibližně 100 mm.
- Volný konec pevně přitiskněte k horní ploše již instalovaného konce tak, aby se středové značky manžety obou konců překrývaly. Překrytí konců manžety cca 100 mm (4").

## 9. Uzavírací klapky DEKOTEC®-CLP použití



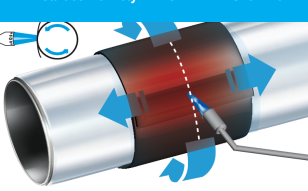
- Zahřívání lepicí strany (stříbrné) DEKOTEC®-uzavírací klapky, dokud není povrch
- Naneste DEKOTEC®-CLP v oblasti překrytí pouzdra pevným přitlačením na povrch, přičemž středová značka nad sebou
- Vyvarujte se natahování uzavírací klapky.

## 10. Instalace manžety DEKOTEC®-HTS smršťování



- Pro smršťování pouzdra DEKOTEC®-HTS použijte hořák se střední intenzitou.
- Manžetu zahřívajte rovnoměrnou intenzitou
- U trubek s průměrem větším jak 400 mm je nutné použít dva hořáky současně

## 11. Instalace manžety DEKOTEC®-HTS ohřívání



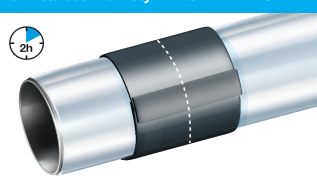
- Rovnoměrný ohřev celého pouzdra DEKOTEC®-HTS se silnou intenzitou plamene.
- Reliéf "DEKOTEC" zmizí po dostatečném
- Lepidlo musí být viditelné po celém obvodu na obou stranách manžety.

## 12. Instalace manžety DEKOTEC®-HTS vyhlazení pouzdra



- K odstranění zachyceného vzduchu použijte váleček
- Váleček se pohybuje od středu k okrajům v oblasti překrytí a klikatým pohybem vytlačuje vzduchové bubliny.

## 13. Instalace manžety DEKOTEC®-HTS



- Po úplném nasazení manžety je nutné, aby se manžeta nasadila nejméně za 2 hodiny. Před zahájením zasypávání trubek nechte objímku vychladnout na teplotu okolí.

PRŮMĚR POTRUBÍ	Délka manžety	Spotřeba DEKOTEC®-Primer EP		Délka DEKOTEC®-CLP	
		Komp. A	Komp. B		
DN (mm)	palec	mm		mm	
75	3"	425	32	16	75
100	4"	510	35	17,5	100
150	6"	685	43	21,5	100
200	8"	850	50	25	100
300	12"	1195	65	32,5	150
400	16"	1465	76	38	150
500	20"	1800	90	45	150
600	24"	2135	105	52,5	200
700	28"	2470	120	60	200
800	32"	2800	134	67	200
900	36"	3135	150	75	200
1000	40"	3470	163	81,5	200
1200	48"	4135	192	96	200
1400	56"	4805	220	110	200