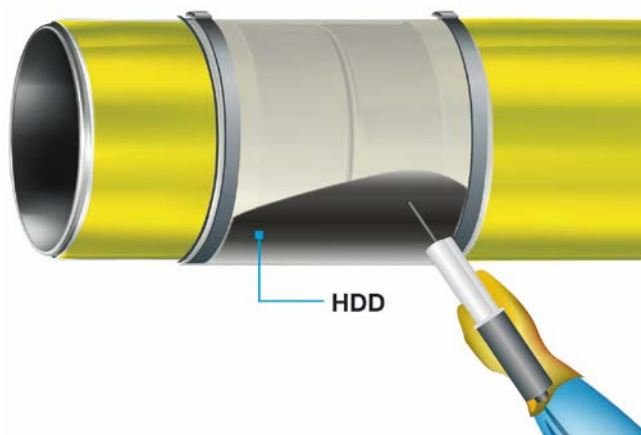


DENSOLID®-HDD

Informace o výrobku



Zvláštní výhody:

- ✓ Vysoká odolnost proti oděru a pevnost ve smyku.
- 🌡️ Provozní teplota od 20°C do +80°C (-4°F až +176°F)
- 📄 B Typ 3 EN 10290 Odpovídá třídě zatížení B, typ 3 podle DIN EN 10290.
- 🌿 Bez rozpouštědel
- ✓ Kompatibilní s PE, PP, PUR, PA, EP, GRP továrním opláštěním.

System ochrany proti korozi pro povlakování potrubí po svařování položeného horizontálním směrovým vrtáním (HDD) nebo pluhováním.

Již sto let je DENSO Group Germany symbolem zkušeností, kvality a spolehlivosti v oblasti ochrany proti korozi a výstavby silnic. Úspěch této mezinárodně vedoucí skupiny společností je založen na vývoji "DENSO bandáže" - prvního výrobku na světě pro pasivní antikorozi ochranu potrubí - který byl patentován již v roce 1927. Od té doby společnost DENSO Group Germany stanovuje a zaručuje nejvyšší standardy kvality s technicky perspektivními výrobky. Výzkum, vývoj a výroba probíhají výhradně v Německu. Naši zaměstnanci v osobní spolupráci se zákazníkem realizují trvale bezpečná a individuální řešení.

Popis produktu

DENSOLID®-HDD je dvousložkový polyuretanový nátěr pro trvanlivou antikorozi ochranu svárů na potrubí při bezvýkopových metodách pokládky.

DENSOLID®-HDD se vyznačuje vysokou tvrdostí a odolností proti oděru, stejně jako dobrou tažností a pevností v ohybu. Díky tomu je **DENSOLID®-HDD** obzvláště vhodný pro nátěry svarových spojů na potrubích a produktovodech - pokládaných metodou horizontálního

směrového vrtání (HDD) nebo (raketového) pluhování.

Vyvážený profil vlastností a jednoduchá - aplikace ze dvoukomorové kartuše se již - po desetiletí skvěle osvědčují v - nesčetných stavebních projektech po celém světě.

Nátěr se nanáší ze dvoukomorové kazety v jednom kroku do speciálního bednicího systému. System bednění zajišťuje vysokou kvalitu povrchu a zároveň chrání

materiál před povětrnostními vlivy během vytvrzování.

DENSOLID®-HDD splňuje požadavky normy DIN EN 10290 (třída B, typ 3) pro provozní teploty do +80 °C a je tedy - určen pro vysoké korozi a mechanické - zatížení.

DENSOLID®TLC, další rychle vytvrzující antikorozi nátěr na bázi polyuretanu, je k dispozici pro následný nátěr svarových švů při bezvýkopových pokládkách potrubí metodou zatluokání nebo lisování.

Typické vlastnosti produktu

Vlastnost	Jednotka	Typická hodnota	Požadovaná hodnota	Zkušební metoda
Tloušťka vrstvy	mm	>1,5	>1,5	EN 10290
Bez pórů při 8 kV/mm (max. 20 kV)	-	splňuje	-	EN 10290
Dielektrická pevnost	kV/mm	>5	-	-
Odolnost proti nárazu	+23 °C (+73 °F)	J/mm	>5	EN 10290
	-5 °C	J/mm	>3	EN 10290
Pevnost v zářezu	+23 °C (+73 °F)	mm	<0,1	EN 10290
	+80 °C (+176 °F)	%	≤29	EN 10290
Ohybatelnost	+23 °C (+73 °F)	-	splňuje	EN 10290
	0 °C (+32 °F)	-	splňuje	EN 10290
Prodloužení při přetřžení	%	≥18	≥10	EN 10290
Specifický elektrický odpor pláště	+23 °C (+73 °F). 100 d	Ω m ²	>1,5 ¹⁰¹⁰	EN 10290
	+80 °C (+176 °F). 30 d	Ω m ²	>1,0 ¹⁰⁵	EN 10290
Pevnost lepidla v tahu na oceli	+23 °C (+73 °F)	MPa	>13	EN 10290
	+80 °C (+176 °F)	MPa	>2	EN 10290
Pevnost lepidla v tahu na PE, PP	+23 °C (+73 °F)	MPa	>4	ISO 4624
Přílnavost (zkouška nožem) k oceli	+23 °C (+73 °F)	mm	≤1 (zavlažovací úroveň 1)	EN 10290
	+80 °C (+176 °F)	mm	≤3 (Bew.-Stage 3)	EN 10290
Pevnost lepidla po skladování ve vodě (80 °C, 100 h)	+23 °C (+73 °F)	mm	≤1 (zavlažovací úroveň 1)	EN 10290
Pevnost v tahu ve smyku	Ocel	N/cm ²	>400	EN 12068
	PE	N/cm ²	>50	EN 12068
Katodická infiltrace	+23 °C (+73 °F). 30 d	mm	<2,5	EN 10290
	+60 °C (+140 °F). 2 d	mm	<2,5	EN 10290
Tvrdost	+5 °C	Pobřeží D	75±3	ISO 868
	+20 °C (+68 °F)	Pobřeží D	73±3	ISO 868
	+40 °C (+104 °F)	Pobřeží D	59±3	ISO 868
	+70 °C (+158 °F)	Pobřeží D	36±3	ISO 868
Hustota	g/cm ³	přibližně 1,3	-	-

Informace pro objednávání a balení

Komponenta	Popis	Rozměr	Velikost balení
DENSOLID®-HDD	Povlakový materiál v kazetách 2K	0,52 kg (400 ml)	12 kazet v kartonu
Bednění DENSOLID®	PP bednicí fólie	1,9 mm x 500 mm x 10,5 m	1 role
		1,9 mm x 700 mm x 10,5 m	
Napínací pásy DENSOLID®	Napínací popruhy pro upevnění bednění	5,0 m	2 kusy
DENSOMIX®-400P	Pneumatický dávkovač pro 2K kazety	-	1 kus v kartonu

Podmínky skladování

DENSOLID®-HDD lze skladovat v neotevřeném původním obalu po dobu nejméně 12 měsíců od data výroby.

Skladovací teplota: +15 °C až +30 °C.

Krátkodobě (přeprava): +5°C až +50°C.

Je nezbytné skladovat je bez mrazu.

DENSO Ltd.

P.O. Box 150120 | 51344 Leverkusen | Německo

Telefon: +49 214 2602-0

www.denso-group.com | info@denso-group.com

Naše informace o produktech, doporučení pro zpracování a další tiskové materiály poskytují rady podle našeho nejlepšího vědomí a uvádějí stav našich znalostí v době tisku. Obsah však není právně závazný. Proto nepřebíráme žádnou odpovědnost za nesprávné nebo opomenuté rady.

Zpracovatel je povinen zkontrolovat vhodnost a možnosti použití pro zamýšlený účel.

Zpracovatel je povinen zkontrolovat vhodnost a možnosti použití pro zamýšlený účel.

Platí výhradně naše všeobecné obchodní podmínky, které najdete na adrese www.denso-group.com.