

Předpoklady kalkulace

Přesah vnitřního vinutí		50 %
Přesah vnějšího vinutí	2 vrstvy	50 %
	1 vrstva	10 mm
Počet vinutí na běžný metr roury	Šířka pásky [mm]	30 50 100
	Vnitřní vinutí, 2-vrstvy	66,7 40 20
	Vnější vinutí, 2-vrstvy	66,7 40 20
	Vnější vinutí, 1-vrstva	50 25 11,1

Potřebné množství na běžný metr potrubí

Průměr potrubí		Šířka pásky	Primer	Vnitřní vinutí		Vnější vinutí				Celkem			
DN	D _a			2 vrstvy		2 vrstvy		1 vrstva		(2+2) vrstvy		(2+1) vrstva	
[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[m]	[m ²]	[m]	[m ²]	[m]	[m ²]	[m]	[m ²]	[m]	[m ²]
1/2"	21,3	30	0,01	4,46	0,13	5,13	0,15	3,85	0,12	9,59	0,29	7,19	0,22
3/4"	26,9	30	0,02	5,63	0,17	6,30	0,19	4,73	0,14	11,94	0,36	10,36	0,31
1"	33,7	30	0,02	7,06	0,21	7,73	0,23	5,80	0,17	14,79	0,44	12,85	0,39
1 1/4"	42,4	30	0,03	8,88	0,27	9,55	0,29	7,16	0,21	18,43	0,55	16,04	0,48
1 1/2"	48,3	30	0,03	10,12	0,30	10,79	0,32	8,09	0,24	20,90	0,63	18,21	0,55
50	60,3	30	0,04	12,63	0,38	13,30	0,40	9,97	0,30	25,93	0,78	22,60	0,68
65	76,1	30	0,05	15,94	0,48	16,61	0,50	12,46	0,37	32,55	0,98	28,39	0,85
80	88,9	50	0,06	11,17	0,56	11,57	0,58	7,23	0,36	22,75	1,14	18,41	0,92
100	114,3	50	0,07	14,36	0,72	14,77	0,74	9,23	0,46	29,13	1,46	23,59	1,18
125	133,0	50	0,08	16,71	0,84	17,12	0,86	10,70	0,53	33,83	1,69	27,41	1,37
150	168,3	50	0,11	21,15	1,06	21,55	1,08	13,47	0,67	42,70	2,14	34,62	1,73
200	219,1	50	0,14	27,53	1,38	27,94	1,40	17,46	0,87	55,47	2,77	44,99	2,25
250	273,0	100	0,17	17,15	1,72	17,35	1,74	9,64	0,96	34,51	3,45	26,79	2,68
300	323,9	100	0,20	20,35	2,04	20,55	2,06	11,42	1,14	40,90	4,09	31,77	3,18
350	355,6	100	0,22	22,34	2,23	22,54	2,25	12,52	1,25	44,89	4,49	34,87	3,49
400	406,4	100	0,26	25,53	2,55	25,74	2,57	14,30	1,43	51,27	5,13	39,83	3,98
450	457,2	100	0,29	28,73	2,87	28,93	2,89	16,07	1,61	57,65	5,77	44,80	4,48
500	508,0	100	0,32	31,92	3,19	32,12	3,21	17,84	1,78	64,04	6,40	49,76	4,98
600	609,6	100	0,38	38,30	3,83	38,50	3,85	21,39	2,14	76,81	7,68	59,69	5,97
700	711,2	100	0,45	44,69	4,47	44,89	4,49	24,94	2,49	89,57	8,96	69,62	6,96
750	765,0	100	0,48	48,07	4,81	48,27	4,83	26,82	2,68	96,33	9,63	74,88	7,49
800	812,8	100	0,51	51,07	5,11	51,27	5,13	28,48	2,85	102,34	10,23	79,55	7,96
900	914,4	100	0,57	57,45	5,75	57,65	5,77	32,03	3,20	115,11	11,51	89,48	8,95
1000	1016,0	100	0,64	63,84	6,38	64,04	6,40	35,58	3,56	127,88	12,79	99,41	9,94
1200	1220,0	100	0,77	76,65	7,67	76,86	7,69	42,70	4,27	153,51	15,35	119,35	11,94
1400	1420,0	100	0,89	89,22	8,92	89,42	8,94	49,68	4,97	178,64	17,86	138,90	13,89
1600	1620,0	100	1,02	101,79	10,18	101,99	10,20	56,66	5,67	203,78	20,38	158,45	15,84
1800	1820,0	100	1,14	114,35	11,44	114,56	11,46	63,64	6,36	228,91	22,89	178,00	17,80
2000	2020,0	100	1,27	126,92	12,69	127,12	12,71	70,62	7,06	254,04	25,40	197,54	19,75

Uvedená množství jsou teoretická a vztahují se na přesah pásky vnějšího i vnitřního vinutí přesně 50%. V praxi je nutné uvedené hodnoty zvýšit occa. (10-12)% vlivem kolísání přesahů. Eventuální ztráty na stavbě nejsou do těchto údajů zahrnuty.