

# DENSOLEN®-systemy

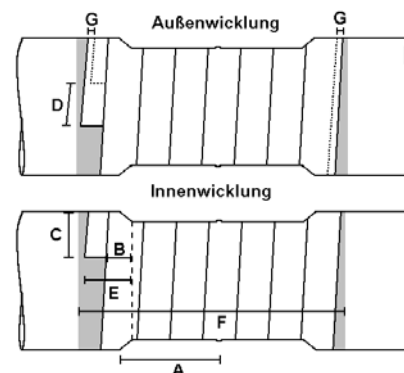
## Tabulka spotřeby pro svarové švy



Innovative Technik  
für Pipelines  
Korrosionsschutz

### Předpoklady kalkulace

<b>A</b>	Neizolovaný úsek potrubí		150 mm		
<b>B</b>	Minimální přesah tovární izolace		50 mm		
<b>C</b>	Zvýšená spotřeba kvůli nasazení pásky v pozici 10- nebo 2- hodiny		$\frac{1}{6} \times$ obvod		
<b>D</b>	Délka překrytí vnitřního vinutí		100 mm		
<b>E</b>	Začátek pásky na tovární izolaci (při okamžitém spirálovém ovíjení)	šířka pásky	30 mm	65 mm	
			50 mm	75 mm	
			100 mm	100 mm	
<b>F</b>	Šířka při aplikaci Primeru		šířka vinutí + 50 mm		
<b>G</b>	Stranové překrytí vnitřního vinutí		$\geq 10$ mm		
Překrytí vnitřního vinutí			50 %		
Překrytí vnějšího vinutí			2vrstvy	50 %	
			1 vrstva	10 mm	
Počet vinutí	Šířka pásky [mm]		30	50	100
	Vnitřní vinutí, 2-vrstvy		27,3	16,3	8,3
	Vnější vinutí, 2-vrstvy		29,3	17,3	9,3
	Vnější vinutí, 1-vrstva		22,3	11,3	5,3



### Potřebné množství na svarový šev

Průměr potrubí		Šířka pásky	Primer	Vnitřní vinutí		Vnější vinutí				Celkem			
DN	D <sub>a</sub>			2 vrstvy		2 vrstvy		1 vrstva		2+2 vrstvy		2+1 vrstva	
[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[m]	[m <sup>2</sup> ]	[m]	[m <sup>2</sup> ]	[m]	[m <sup>2</sup> ]	[m]	[m <sup>2</sup> ]	[m]	[m <sup>2</sup> ]
1/2"	21,3	30	0,01	1,83	0,05	1,83	0,05	1,92	0,06	4,29	0,13	3,75	0,11
3/4"	26,9	30	0,01	2,31	0,07	2,31	0,07	2,31	0,07	5,28	0,16	4,62	0,14
1"	33,7	30	0,01	2,89	0,09	2,89	0,09	2,79	0,08	6,49	0,19	5,68	0,17
1 1/4"	42,4	30	0,01	3,64	0,11	3,64	0,11	3,40	0,10	8,04	0,24	7,04	0,21
1 1/2"	48,3	30	0,02	4,15	0,12	4,15	0,12	3,81	0,11	9,09	0,27	7,96	0,24
50	60,3	30	0,02	5,18	0,16	5,18	0,16	4,65	0,14	11,23	0,34	9,83	0,29
65	76,1	30	0,02	6,53	0,20	6,53	0,20	5,76	0,17	14,04	0,42	12,30	0,37
80	88,9	50	0,03	4,56	0,23	4,56	0,23	3,48	0,17	9,78	0,49	8,04	0,40
100	114,3	50	0,04	5,86	0,29	5,86	0,29	4,38	0,22	12,46	0,62	10,25	0,51
125	133,0	50	0,04	6,82	0,34	6,82	0,34	5,05	0,25	14,44	0,72	11,87	0,59
150	168,3	50	0,06	8,63	0,43	8,63	0,43	6,30	0,32	18,17	0,91	14,94	0,75
200	219,1	50	0,07	11,24	0,56	11,24	0,56	8,11	0,41	23,54	1,18	19,35	0,97
250	273,0	100	0,10	7,14	0,71	7,14	0,71	4,82	0,48	15,44	1,54	11,97	1,20
300	323,9	100	0,12	8,48	0,85	8,48	0,85	5,68	0,57	18,26	1,83	14,15	1,42
350	355,6	100	0,14	9,31	0,93	9,31	0,93	6,21	0,62	20,02	2,00	15,51	1,55
400	406,4	100	0,15	10,64	1,06	10,64	1,06	7,06	0,71	22,84	2,28	17,69	1,77
450	457,2	100	0,17	11,96	1,20	11,96	1,20	7,91	0,79	25,66	2,57	19,87	1,99
500	508,0	100	0,19	13,29	1,33	13,29	1,33	8,76	0,88	28,48	2,85	22,05	2,21
600	609,6	100	0,23	15,95	1,60	15,95	1,60	10,46	1,05	34,11	3,41	26,41	2,64
700	711,2	100	0,27	18,61	1,86	18,61	1,86	12,16	1,22	39,75	3,98	30,77	3,08
750	765,0	100	0,29	20,02	2,00	20,02	2,00	13,06	1,31	42,74	4,27	33,08	3,31
800	812,8	100	0,31	21,27	2,13	21,27	2,13	13,86	1,39	45,39	4,54	35,13	3,51
900	914,4	100	0,35	23,93	2,39	23,93	2,39	15,56	1,56	51,03	5,10	39,49	3,95
1000	1016,0	100	0,39	26,59	2,66	26,59	2,66	17,27	1,73	56,66	5,67	43,85	4,39
1200	1220,0	100	0,46	31,93	3,19	31,93	3,19	20,68	2,07	67,98	6,80	52,61	5,26
1400	1420,0	100	0,54	37,16	3,72	37,16	3,72	24,03	2,40	79,08	7,91	61,19	6,12
1600	1620,0	100	0,62	42,39	4,24	42,39	4,24	27,38	2,74	90,17	9,02	69,77	6,98
1800	1820,0	100	0,69	47,63	4,76	47,63	4,76	30,73	3,07	101,27	10,13	78,36	7,84
2000	2020,0	100	0,77	52,86	5,29	52,86	5,29	34,08	3,41	112,36	11,24	86,94	8,69

Uvedená množství jsou teoretická a vztahují se na přesah pásky vnějšího i vnitřního vinutí přesně 50%. V praxi je nutné uvedené hodnoty zvýšit cca. (10-12)% vlivem kolísání přesahů. Eventuální ztráty na stavbě nejsou do těchto údajů zahrnuty.

### DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen  
Tel. +49-(0)214-2602-0 • Fax +49-(0)214-2602-217  
www.denso.de • info@denso.de

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung.

Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.  
Nr. 04 Stand 03/08 „DENSOLEN Bedarf SN“